



STEULER

Surface Protection | Linings

BESCHICHTUNGSSYSTEME FÜR

Industrie- böden

Analyse | Beratung | Ausführung
Neubau | Sanierung

Inhalt	2, 3
Vorwort	4, 5
Industrieböden	
Einleitung	6, 7
Anwendungsgebiete	8, 9
Untergrundvorbereitung	10, 11
Fugen, Rinnen, Pumpensümpfe	12, 13
Beschichtungssysteme	
EP 100	14, 15
EP 200	16, 17
EP 250	18, 19
PU 300	20, 21
PA 350	22, 23
EP 400	24, 25
VE 500	26, 27
Deko Line	28, 29
Effizienz, Sicherheit und Nachhaltigkeit	
Arbeitsdokumentation	30, 31
Rutschhemmung	32, 33
Leitfähige Beschichtungen	34, 35
Nachhaltigkeit in der Praxis	36, 37
Abgeschlossene Projekte	38, 39
Unser Komplettservice	40, 41
Übersicht Beschichtungssysteme	42, 43



STEULER | Linings

STEULER-KCH Materials ist unsere hauseigene Produktion für alle Schutzsysteme bei denen es auf besondere chemische, thermische und mechanische Belastbarkeiten ankommt.



KLB ist mit seiner hochmodernen Produktion sowie einer zuverlässigen und gut organisierten Logistik ein wertvoller Partner von Steuler Linings.



Sika steht seit über hundert Jahren verlässlich für bewährte und leistungsfähige Technologien, kompetente Beratung und für einen umfassenden Service.



DISBON, Hersteller und Treiber von innovativen und höchst emissionsminimierten Bodenbeschichtungen im Bautenschutz, seit 1957!

Steuler

Präzision im Industrieboden

Als international führender Anbieter von industriellen Korrosionsschutzsystemen bietet Steuler auch im Bereich Industriebodenbeschichtungen maßgeschneiderte Lösungen für höchste Anforderungen. Unsere Systeme sind speziell für den Einsatz in anspruchsvollen, industriellen Umgebungen konzipiert und gewährleisten maximale Beständigkeit gegen chemische, mechanische und thermische Belastungen. Mit einem breiten Portfolio an Beschichtungslösungen decken wir alle relevanten Anwendungsbereiche ab – von der Lebensmittelindustrie bis zur Schwerindustrie. Profitieren Sie von unserer langjährigen Expertise und der bewährten Qualität unserer Produkte, die weltweit in anspruchsvollen Projekten eingesetzt werden.

Ihre Anforderungen. Unsere Expertise.

Ein Industrieboden muss mehr können als nur belastbar sein – er muss zu Ihren Prozessen, Ihrem Bedarf an Sicherheit und Ihrem Design passen. Bei Steuler entwickeln wir gemeinsam mit Ihnen die perfekte Lösung: von der ersten Beratung vor Ort bis zur fertigen Beschichtung.

Warum mit uns planen?

- ✔ **Maßgeschneiderte Beratung**
Unsere Experten analysieren Ihre Anforderungen direkt bei Ihnen vor Ort – für eine Lösung, die genau zu Ihrem Betrieb passt.
- ✔ **Technische Präzision**
Ob elektrische Eigenschaften, Rutsicherheit, chemische Beständigkeit oder mechanische Belastbarkeit – wir konfigurieren den Bodenbelag nach Ihren Vorgaben.
- ✔ **Optische Integration**
Von Fahrwegmarkierungen über Gefahrstellen-Kennzeichnung bis hin zu individuellen Farbgestaltungen – Ihr Boden wird nicht nur funktional, sondern auch visuell ansprechend.

Die Top-Marken

Ihr Boden. Starke Partner. Die perfekte Lösung.

Nicht jeder Boden ist gleich und nicht jeder Hersteller kann alle Anforderungen abdecken. Deshalb arbeiten wir mit vier führenden deutschen Materialherstellern zusammen, die jeweils Spezialisten auf ihrem Gebiet sind. So bieten wir Ihnen das volle Spektrum an Lösungen, von hochbelastbaren Industrieböden bis zu optisch ansprechenden Designbelägen.

Warum diese Partnerschaften?

- ✔ **Maßgeschneidert für Sie**
Wir wählen das optimale System für Ihre spezifischen Bedürfnisse.
- ✔ **Leistungsstark und zuverlässig**
Unsere Partner sind nicht nur Marktführer, sondern auch für ihre Qualität und Innovation bekannt.
- ✔ **Breites Lösungsspektrum**
Kein Hersteller kann alles – aber gemeinsam decken wir alle Anforderungen ab.

Lassen Sie uns gemeinsam den perfekten Boden für Sie finden!

Mit Steuler Linings erhalten Sie nicht nur eine Bodenbeschichtung, sondern die beste Lösung für Ihren Betrieb.

Mögliche Eigenschaften
in unseren Systemen



Ausschuss zur gesundheitlichen
Bewertung von Bauprodukten



Lebensmittelverträglich



Dekontaminierbar



Diffusionsfähig



Lackverträglich



Wasserhaushaltsgesetz



Grad der Rutschhemmung



Leitfähig



Reinraum geeignet

Im Einsatz

Höchste Anforderungen. Maßgeschneiderte Lösungen.

Industrieböden müssen täglich extremen Belastungen standhalten – mechanisch, chemisch und thermisch. Ein Standardboden reicht dafür oft nicht aus. Industrieböden müssen mehr leisten – und das zuverlässig über Jahre hinweg.

Die wichtigsten Anforderungen im Überblick:

Mechanische Belastbarkeit

Schwere Maschinen, Hubwagen, Gabelstaplerverkehr oder hohe Punktlasten – ein Industrieboden muss druck- und abriebfest sein. Unsere Systeme bieten höchste mechanische Beständigkeit.

Chemische Resistenz

Je nach Branche kommt es auf eine Beständigkeit gegen Öle, Fette, Laugen, Säuren oder Reinigungsmittel an. Unsere Beschichtungen werden exakt auf die zu erwartenden, chemischen Einflüsse abgestimmt – für dauerhaft geschützte Flächen.

Rutschhemmung & Sicherheit

Seite 32

Arbeitsschutz beginnt beim Boden. Rutschhemmung ist je nach Bereich verpflichtend. Wir liefern normgerechte, rutschhemmende Lösungen für alle Arbeitszonen – von trocken bis dauerhaft nass oder ölig.

Hygiene und Reinigung

In sensiblen Bereichen – etwa in der Lebensmittelindustrie – gelten höchste Hygienestandards. Fugenlose, porenfreie Bodenbeschichtungen ermöglichen eine einfache Reinigung und verhindern die Ansiedlung von Keimen oder Schmutz.

Temperaturbeständigkeit

Thermische Belastungen, z. B. durch heiße Medien, Reinigungsprozesse oder Temperaturschwankungen, erfordern sowohl hitze- als auch kältebeständige Beläge. Unsere Systeme bleiben auch bei hohen Anforderungen formstabil und sicher.

“
Ein Industrieboden ist mehr als nur eine
Oberfläche – er ist Teil Ihrer Infrastruktur.
Mit unseren Bodenlösungen erfüllen Sie nicht
nur sämtliche technischen Anforderungen,
sondern sichern auch einen reibungslosen
und wirtschaftlichen Betrieb.

Leitfähigkeit / ESD-Schutz

Seite 34

In der Elektronik- oder Chemieindustrie ist der Schutz vor elektrostatischer Entladung essenziell. Dafür bieten wir leitfähige Bodenbeschichtungen, die ESD-Richtlinien erfüllen und sensible Technik schützen.

Schnelle Aushärtung – kurze Ausfallzeiten

Seite 30

Stillstand kostet. Daher bieten wir auch schnellhärtende Beschichtungssysteme an, die innerhalb kürzester Zeit belastbar sind – für minimale Betriebsunterbrechungen.

Umwelt und Gesundheit

Seite 36

Ein Industrieboden muss emissionsarm, schadstofffrei und widerstandsfähig gegen chemische sowie mechanische Belastungen sein, um Umwelt und Gesundheit zu schützen.

Vorteile und Nutzen

- Fachgerechte Planung und Untergrundanalyse
- Individuelle Systemauswahl nach Einsatzbereich
- Qualifizierte Ausführung durch geschultes Fachpersonal
- Langlebige und pflegeleichte Bodenlösungen
- Einhaltung aller relevanten Normen und Arbeitsschutzvorgaben

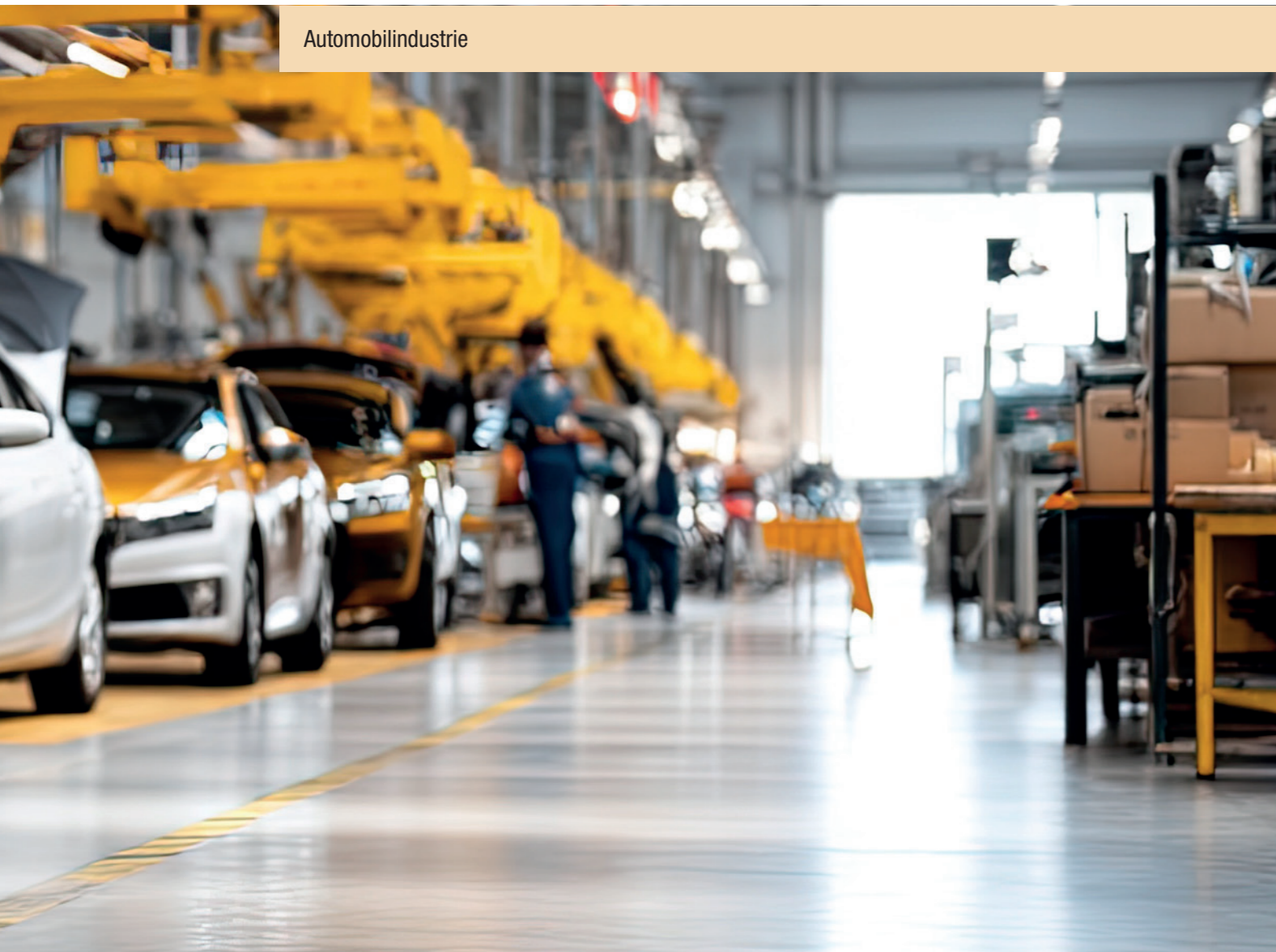


Alle Anforderungen abgedeckt

Lösungen für jedes Anwendungsfeld

Anforderungen an Böden sind vielfältig und entwickeln sich dynamisch. So sind zum Beispiel die Anforderungen an die Abriebfestigkeit des Bodens enorm gestiegen. Selbstfahrende Flurförderfahrzeuge können beispielsweise durch immer gleiche Fahrwege sichtbare Spuren verursachen, wenn nicht die richtige Beschichtung ausgewählt wurde.

So entwickeln sich in allen Bereichen der Industrie die Anforderungen an die Böden. Unsere Aufgabe ist es, Ihnen immer wieder neue Lösungen für sich verändernde Anforderungen anzubieten. Von der Planung bis zur Ausführung aus einer Hand.



Büros und repräsentative Flächen



Chemische Industrie



Elektronikindustrie, Rechenzentren, Batterieproduktion



Halbleiterindustrie



Lager- und Logistikbereiche



Lebensmittelindustrie



Pharmaindustrie



Produzierende Industrie





Die unsichtbare Grundlage

Warum Untergrundvorbereitung entscheidend ist

Ein Industrieboden muss viel leisten: Er trägt Maschinen, widersteht Chemikalien, hält mechanischen Belastungen stand und bleibt dabei möglichst wartungsarm und sicher. Ein entscheidender Faktor für die Lebensdauer und Funktionsfähigkeit des Bodensystems ist dabei der Untergrund. Das wird häufig übersehen. Eine für die Nutzung optimierte Konstruktion und die sorgfältige Vorbereitung für die Applikation der Beschichtung sind essenziell.

Die Untergrundvorbereitung ist weit mehr als ein vorbereitender Arbeitsschritt. Sie entscheidet darüber, ob der Boden langfristig haftet, sich gleichmäßig und rissfrei verhält und seine technischen Eigenschaften voll entfalten kann. Selbst das hochwertigste Beschichtungssystem kann seine Funktion nicht erfüllen, wenn der Untergrund ungeeignet, verschmutzt, zu feucht oder nicht tragfähig ist.

Was gehört zur Untergrundvorbereitung?

Vor Beginn der Vorbereitung wird der bestehende Untergrund geprüft: Zustand, Tragfähigkeit, Feuchtigkeit, Rissbild, Verschmutzungen oder mögliche Altbeschichtungen müssen erfasst und bewertet werden. Diese Prüfung ist die Grundlage für die Auswahl der geeigneten Vorbereitungsmethode.

Mechanische Verfahren wie Kugelstrahlen, Fräsen oder Schleifen sorgen anschließend für eine gleichmäßige, griffige Oberfläche, befreien den Untergrund von losen Bestandteilen, Staub oder Altmaterialien und schaffen die notwendige Rauigkeit für eine dauerhafte Haftung. Gegebenenfalls werden Unebenheiten ausgeglichen oder Risse kraftschlüssig verschlossen. Je nach Anforderung folgt eine Grundierung, die die Poren schließt, die Haftung verbessert oder das Feuchtigkeitsverhalten berücksichtigt.

Die Voraussetzung für zuverlässige Bodensysteme

Ohne geeignete Untergrundvorbereitung kann es bereits kurz nach dem Einbau zu Problemen kommen: Ablösungen, Blasenbildung, Rissbildung oder ungleichmäßige Abnutzung sind häufig auf unzureichende Vorarbeiten zurückzuführen. Um dies zu vermeiden, ist eine systemkonforme, normgerechte Vorbereitung unerlässlich.

Fazit

Die Qualität der Untergrundvorbereitung entscheidet maßgeblich über die Haltbarkeit und Performance eines Industriebodens. Sie muss systemgerecht, normenkonform und an die jeweiligen Gegebenheiten angepasst erfolgen. Nur so kann das Bodensystem seine technischen und funktionalen Eigenschaften langfristig erfüllen.



Die Analyse

Neben den Anforderungen an die Oberfläche vor Ort ist die Analyse des Untergrundes ein entscheidender Faktor bei der Auswahl des richtigen Beschichtungssystems. Unsere Spezialisten prüfen daher im Bestand den vorhandenen Untergrund bzw. die Qualität des Untergrundes in der Planung. Messungen bezüglich Feuchtigkeit und Festigkeit, Qualität und Beschaffenheit des Untergrundes sind essenziell vor jeglicher Ausführung der Bodenbeschichtung.



Die Untergrundvorbereitung

In der Regel werden mineralische Untergründe durch Kugelstrahlen oder Schleifen mit Diamantwerkzeug vorbereitet. Diese Verfahren werden von uns mit modernsten Geräten und stark staubreduziert ausgeführt. Ziel ist es, einen tragfähigen Untergrund herzustellen, damit die folgende Beschichtung eine kraftschlüssige Verbindung mit dem Untergrund eingehen kann.





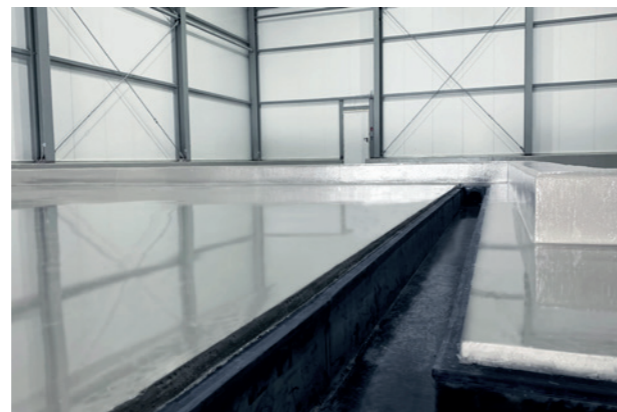
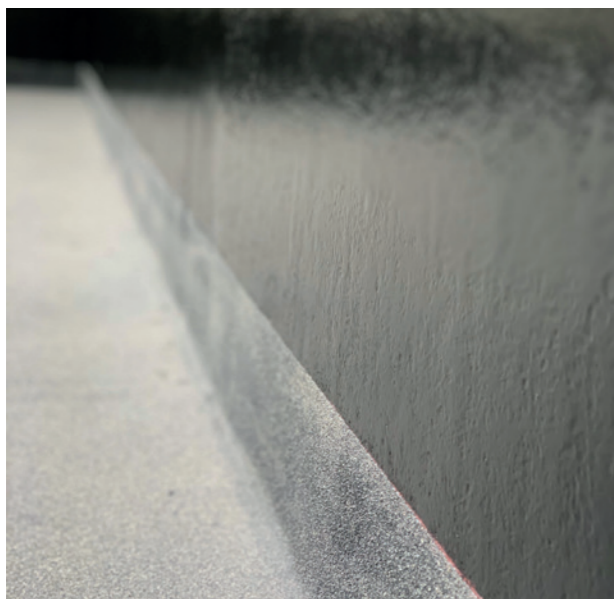
Wichtige Details

Fugen, Rinnen, Pumpensümpfe

Dehnfugen sind gewollte Bauteilunterbrechungen, welche dem Bauwerk die Möglichkeit geben, sich zu bewegen, ohne Schäden wie z. B. Risse, entstehen zu lassen. Die Anordnung von Dehnfugen und deren Dimensionierung legt der sachkundige Planer fest. Werden Flächen beschichtet, die durch Dehnfugen unterbrochen werden, ist es in den meisten Fällen gewünscht oder notwendig, dass diese Dehnfugen abgedichtet werden. Ein einfaches Versiegeln der Dehnfuge mit einem Fugendichtstoff oder der Einbau von Fugenprofilen entsprechend der gewünschten Eigenschaften wird von uns sachgerecht ausgeführt.

Rinnen und Pumpensümpfe können mit unterschiedlichen Materialien ausgekleidet werden. Eine sehr gute Variante sind BEKAPLAST-Rinnen. Das Oberflächenschutzsystem besteht hierbei aus thermoplastischem Kunststoff. Diesen Werkstoff können wir in fast allen Dimensionen als Rinnen oder Pumpensumpf vorkonfektionieren. Über aufgeschweißte Ankerknöpfe kann das Bauteil in entsprechende Aussparungen eingesetzt und einbetoniert werden. Dies ist machbar im Neubau, sowie in der Sanierung.

Aufgeschweißte Kaschierungen am oberen Rand der Innenseite der Rinne bzw. des Pumpensumpfes machen es möglich, dass eine Bodenbeschichtung oder Abdichtung direkt in die Rinne geführt werden kann. Damit entfällt das Wartungselement „Dehnfuge“ rund um das Bauteil, denn es wird eine fugenlose Verbindung in die Rinne bzw. den Pumpensumpf hergestellt.



Vorteile und Nutzen

- Vermeidung von Schäden am Bauwerk
- Fugenlose und wartungsarme Lösung bei Rinnen und Pumpensümpfen



- Vorteile und Nutzen**
- Fachgerechte Planung und Untergrundanalyse
 - Geeignet auf mattfeuchten Untergründen
 - Qualifizierte Ausführung durch geschultes Fachpersonal
 - Verkürzte Wartezeiten – schnellere Inbetriebnahme
 - Einhaltung aller relevanten Normen und Arbeitsschutzvorgaben

Steuler Linings System

Beispielhafter Systemaufbau

EP 100

Anwendungsgebiete/Zielgruppen



Diffusionsoffene Bodenbeschichtungen für mineralische Untergründe mit erhöhter Restfeuchte, aufsteigender Feuchte, sowie Magnesia und Anhydritestriche. Je nach mechanischer Belastung von 0,3 bis 4 mm Schichtdicke ausführbar. Oberfläche gestaltbar in Farbe, mit Chips, glänzend oder matt sowie glatt oder strukturiert (rutschhemmend).

Eigenschaften

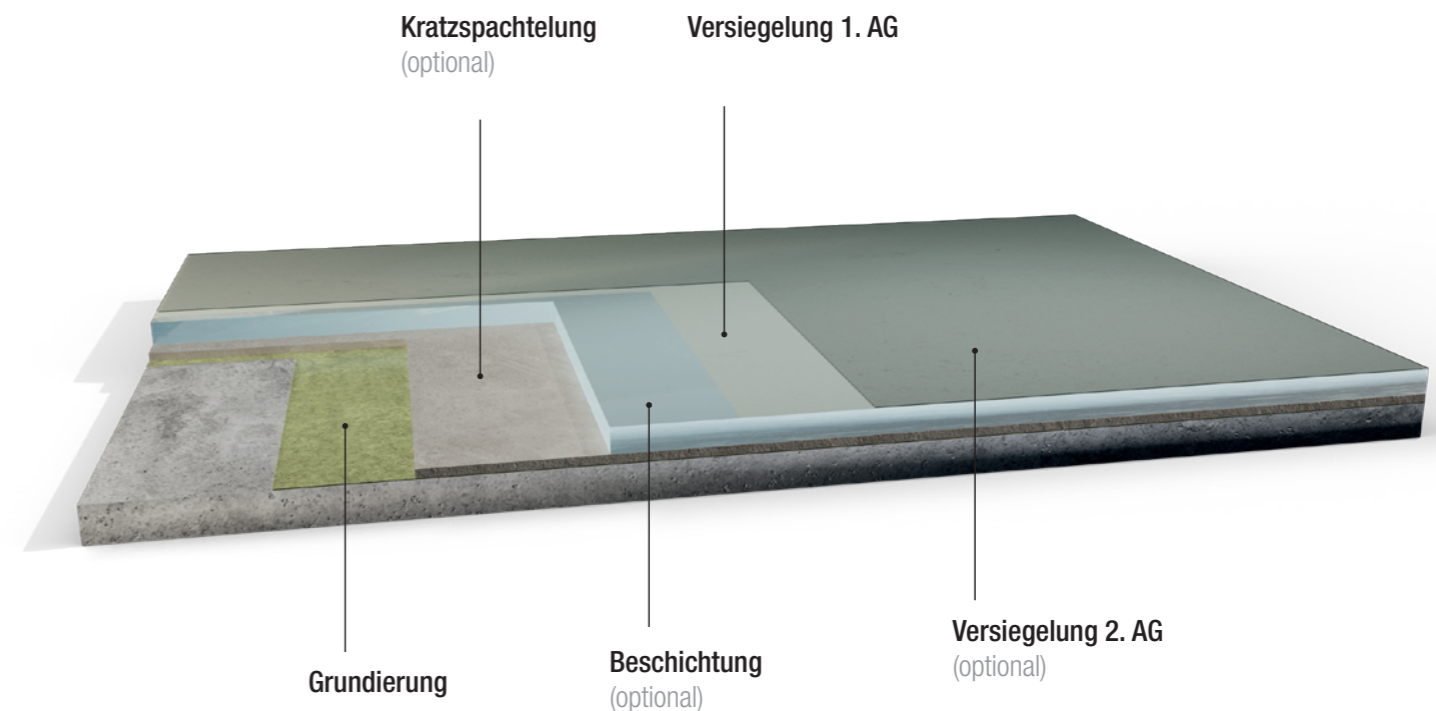
- Diffusionsoffen, speziell geeignet bei rückwärtiger Feuchtigkeit
- Fugenloser, belastbarer Bodenbelag
- Rutschhemmung R9-R13 möglich
- Fast alle Farben darstellbar
- Von abriebfester Versiegelung bis Dickbeschichtung ausführbar
- Emissionsminimiert und schadstoffgeprüft
- Auf mattfeuchtem Untergrund einsetzbar

Technische Merkmale

- Mechanische Belastbarkeit ●●●○○○
- Chemische Beständigkeit ●●○○○○
- Rissüberbrückung ○○○○○○
- Thermische Belastbarkeit ●●○○○○
- Farbtonstabilität ●●●○○○

Technische Daten

- Shore-Härte (D) bis 74
- Druckfestigkeit bis 46 N/mm²
- Temperaturbeständigkeit bis 100 °C (trocken)



Mögliche Eigenschaften





Vorteile und Nutzen

- Fachgerechte Planung und Untergrundanalyse
- Individuelle Systemauswahl nach Einsatzbereich
- Sehr viele Möglichkeiten der Gestaltung
- Besonders robuste und langlebige Systeme
- Einhaltung aller relevanten Normen und Arbeitsschutzvorgaben

Steuler Linings System

Beispielhafter Systemaufbau

EP 200

Anwendungsgebiete/Zielgruppen



Standard EP Beschichtung für mineralische Untergründe. Harte, farbige und belastbare Beschichtung mit sehr vielen Gestaltungsmöglichkeiten. Je nach mechanischer Belastung in Schichtdicken von 0,5 bis 5 mm, Oberfläche gestaltbar, in verschiedenen Farben, mit Chips, rutschhemmend oder glatt, sowie glänzendes oder mattes Finish.

Eigenschaften

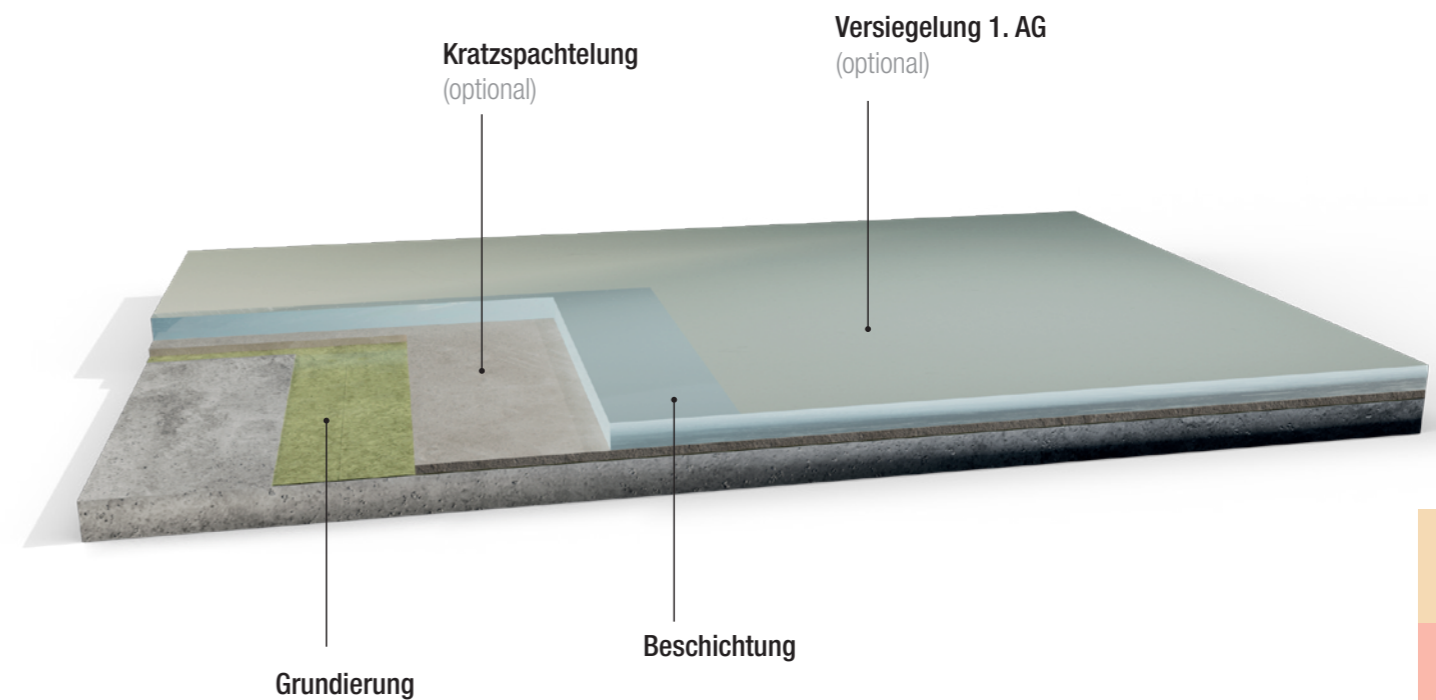
- Fugenloser, sehr belastbarer Bodenbelag
- Rutschhemmung R9-R13 möglich
- Fast alle Farben darstellbar
- Von funktional bis hochwertig und designorientiert.
- Befahrbar, je nach Ausführung mit Gabelstapler
- Leicht zu reinigen
- Schadstoffgeprüft

Technische Merkmale

- Mechanische Belastbarkeit ●●●●○
- Chemische Beständigkeit ●●●○○
- Rissüberbrückung ○○○○○
- Thermische Belastbarkeit ●●○○○
- Farbtonstabilität ●○○○○

Technische Daten

- Shore-Härte (D) bis 85
- Druckfestigkeit bis 100 N/mm²
- Temperaturbeständigkeit bis 80 °C (trocken)



Mögliche Eigenschaften





Vorteile und Nutzen

- Fachgerechte Planung und Untergrundanalyse
- Flexible Lösungen durch breites Portfolio
- Qualifizierte Ausführung durch geschultes Fachpersonal
- Langlebige und pflegeleichte Bodenlösungen
- Einhaltung aller relevanten Normen und Arbeitsschutzvorgaben

Steuler Linings System

Beispielhafter Systemaufbau

EP 250

Anwendungsgebiete/Zielgruppen



In der Serie der EP 250 bieten wir alle Arten von leitfähigen Beschichtungen an. Abgestimmt auf die mechanische Belastung sind Schichtdicken von 0,3 bis 3 mm möglich. Die projektbezogenen Anforderungen an die elektrischen Eigenschaften der Beschichtung können passgenau umgesetzt werden. Lösungen für ex-geschützte Bereiche sind genauso möglich wie für Bereiche in der Elektronikfertigung mit erhöhten Anforderungen an den ESD-Schutz. Unsere leitfähigen Beschichtungen können diffusionsoffen oder dampfdicht ausgeführt werden. Für fast alle Varianten ist eine Rutschhemmung bis R12 darstellbar, sowie viele verschiedene Farbtöne.

Eigenschaften

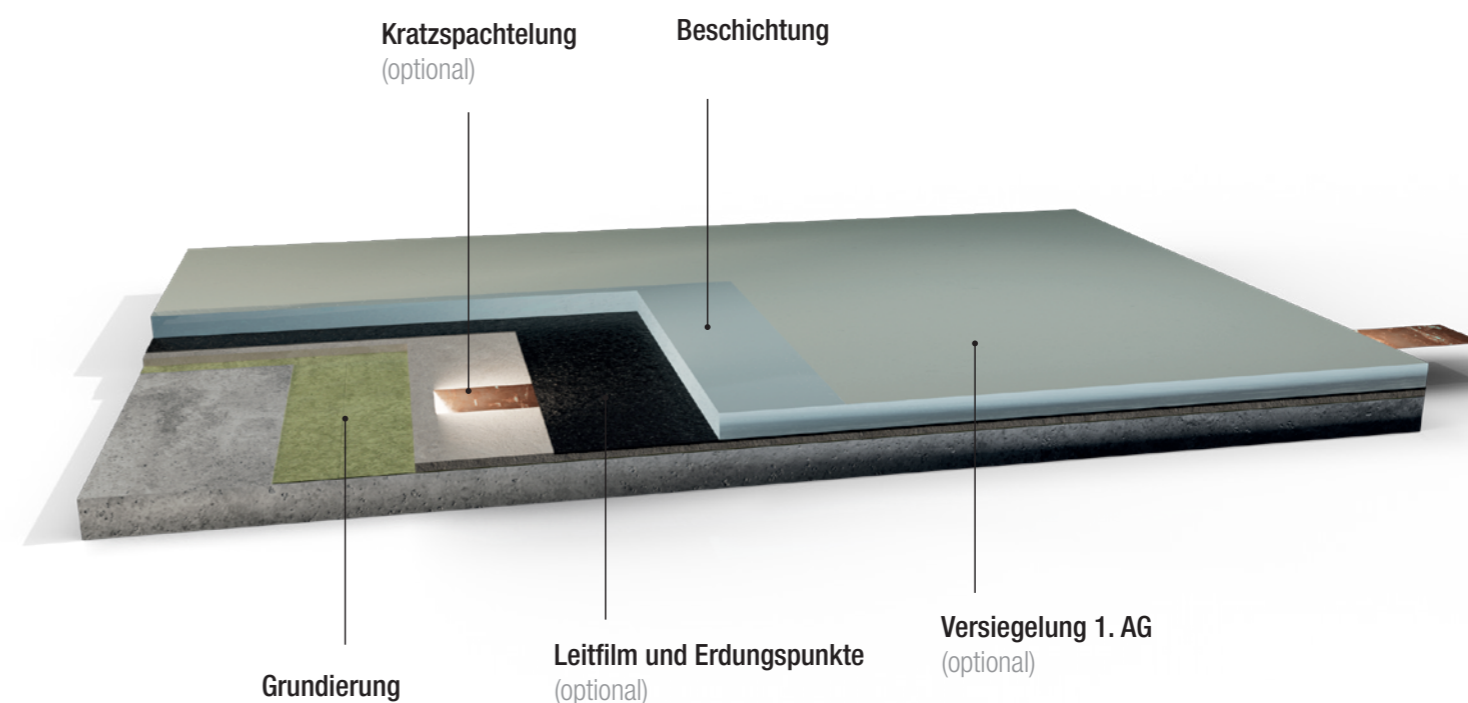
- Fugenloser, leitfähiger Bodenbelag
- Rutschhemmung R9-R12 möglich
- Dampfdicht und diffusionsoffen möglich
- Viele Farben darstellbar
- Befahrbar, je nach Ausführung mit Gabelstapler
- Leicht zu reinigen
- Für Ex-Schutz, Personenschutz und EPA Bereiche konfigurierbar
- In dünnen Schichten sehr wirtschaftlich ausführbar
- Schadstoffgeprüft

Technische Merkmale

Mechanische Belastbarkeit	●●●●○
Chemische Beständigkeit	●●●○○
Rissüberbrückung	○○○○○
Thermische Belastbarkeit	●●○○○
Farbtonstabilität	●○○○○

Technische Daten

Shore-Härte (D)	bis 85
Druckfestigkeit	bis 100 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit	bis 90 °C (trocken)



Mögliche Eigenschaften



Grundlegende Informationen zu unseren leitfähigen Beschichtungen auf Seite 34



- Vorteile und Nutzen**
- Fachgerechte Planung und Untergrundanalyse
 - Individuelle Systemauswahl nach Einsatzbereich
 - Dichte Beschichtung über statische Risse
 - Wirtschaftliche Systeme
 - Einhaltung aller relevanten Normen und Arbeitsschutzvorgaben

Steuler Linings System

Beispielhafter Systemaufbau

PU 300

Anwendungsgebiete/Zielgruppen



Elastische Beschichtungen auf Basis von Polyurethan. Unsere elastischen Beschichtungen können statische Risse bis 1,5 mm überbrücken und erhalten dabei eine geschlossene, dichte Oberfläche. Aufgrund der rissüberbrückenden Eigenschaften sind Schichtdicken unter 1 mm (Deckschicht) nicht zu empfehlen. Die Oberfläche kann in verschiedenen Farbtönen, glänzend oder matt sowie glatt oder strukturiert gewählt werden.

Eigenschaften

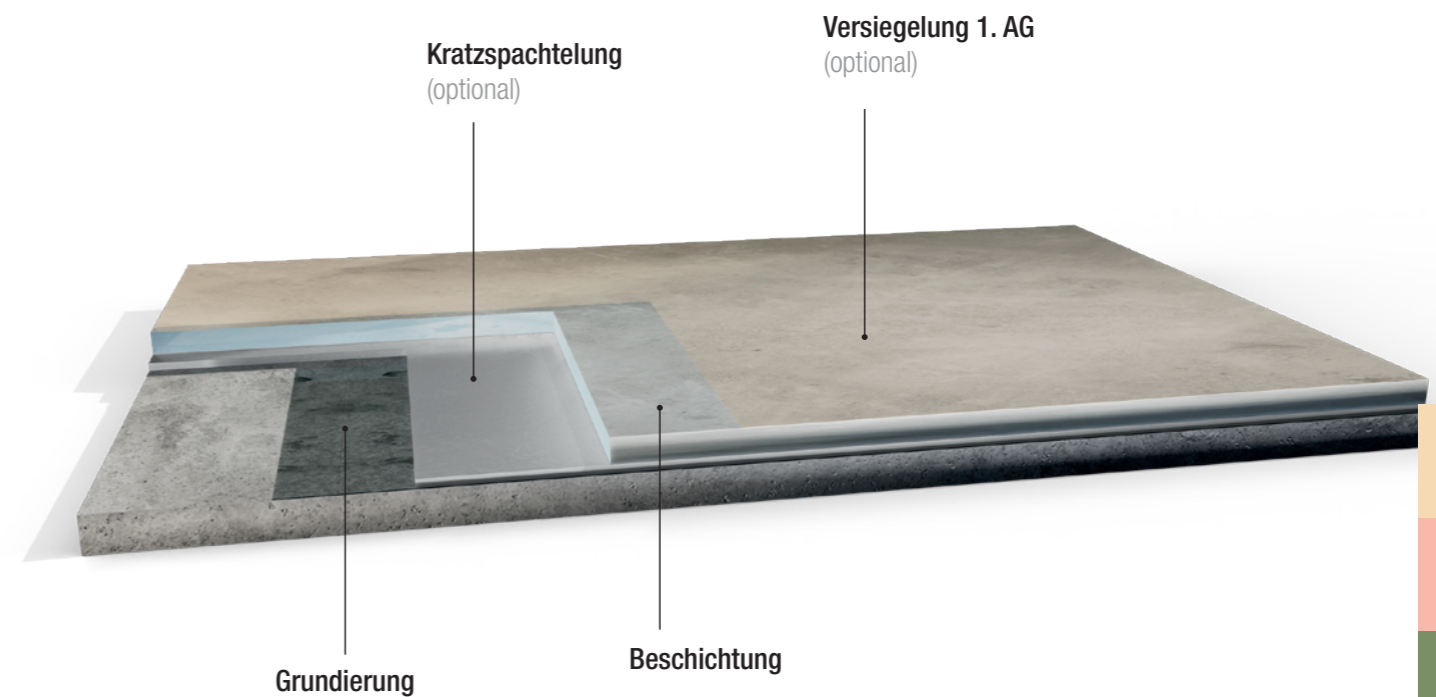
- Fugenloser, statisch rissüberbrückender Bodenbelag
- Rutschhemmung R9-R13 möglich
- Fast alle Farben darstellbar
- Befahrbar mit Gabelstapler
- Leicht zu reinigen
- Ausführung in matt oder glänzend

Technische Merkmale

- Mechanische Belastbarkeit ●●●○○
- Chemische Beständigkeit ●●○○○
- Rissüberbrückung ●●●●○
- Thermische Belastbarkeit ●●○○○
- Farbtonstabilität ●●●●○

Technische Daten

- Shore-Härte (D) bis 62
- Reißdehnung 40 %*
- * bei 1 mm Schichtdicke



Mögliche Eigenschaften





- Vorteile und Nutzen**
- Fachgerechte Planung und Untergrundanalyse
 - Extrem minimierte Ausfallzeiten
 - Komplette Beschichtung an einem Tag möglich
 - Keine Geruchsbelästigung, minimierte VOC
 - Einhaltung aller relevanten Normen und Arbeitsschutzvorgaben

Steuler Linings System

Beispielhafter Systemaufbau

PA 350

Anwendungsgebiete/Zielgruppen



Super schnelle Beschichtung, die auch bei Temperaturen bis 3 °C schnell und zuverlässig trocknet. Damit ist eine Sanierung der Oberflächen an einem Tag oder einem Wochenende möglich. Dabei ist das Material fast geruchsneutral und besonders VOC minimiert. Die vielfältigen Farben sind lichtecht und können als dicke Rollversiegelung oder als Einstreubelag ausgeführt werden. Auch ein Belag mit lose oder im Überschuss eingestreuten Chips ist möglich.

Eigenschaften

- Sehr schnelle Aushärtung
- Verarbeitung auch bei kalten Temperaturen
- Fugenloser, belastbarer Bodenbelag
- Rutschhemmung R9-R13 möglich
- Fast alle Farben darstellbar
- Befahrbar, je nach Ausführung mit Gabelstapler
- Leicht zu reinigen
- Lichtechte Farbtöne, dauerhaft schön

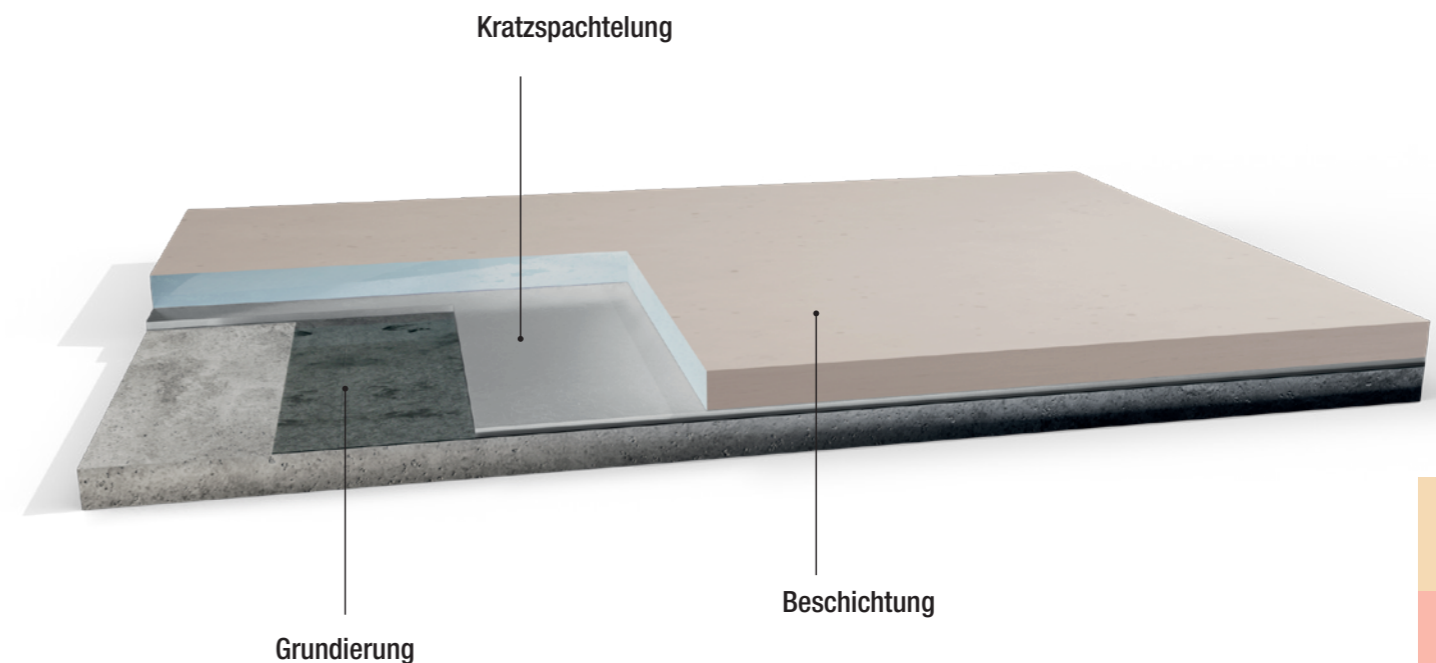
Technische Merkmale

- Mechanische Belastbarkeit ●●○○○○
- Chemische Beständigkeit ●●○○○○
- Rissüberbrückung ●○○○○○
- Thermische Belastbarkeit ●●○○○○
- Farbtonstabilität ●●●●●●

Technische Daten

- Shore-Härte (D) bis 76
- Reißdehnung 15 %*
- Verarbeitbar ab 3 °C (Boden/Luft)
- Begehrbar nach 120 Minuten

* bei 500 µm Schichtdicke



Mögliche Eigenschaften





- Vorteile und Nutzen**
- Fachgerechte Planung und Untergrundanalyse
 - Zuverlässige Abdichtung nach WHG
 - Qualifizierte Ausführung durch geschultes Fachpersonal
 - Auch Sonderlösungen möglich
 - Einhaltung aller relevanten Normen und Arbeitsschutzvorgaben

Steuler Linings System

Beispielhafter Systemaufbau

EP 400

Anwendungsgebiete/Zielgruppen



Zuverlässige Beschichtungen zur Abdichtung nach Wasserhaushaltsgesetz. Alle Beschichtungstypen sind geprüft gemäß DiBT. Nach gemeinsamer Prüfung der Stoffliste, empfehlen wir Ihnen das für Sie beste System. Neben chemischen Beständigkeiten können wir auch Anforderungen an den Arbeitsschutz (Rutschhemmung) und Leitfähigkeit der Oberfläche auf die Bedürfnisse unserer Kunden anpassen.

Eigenschaften

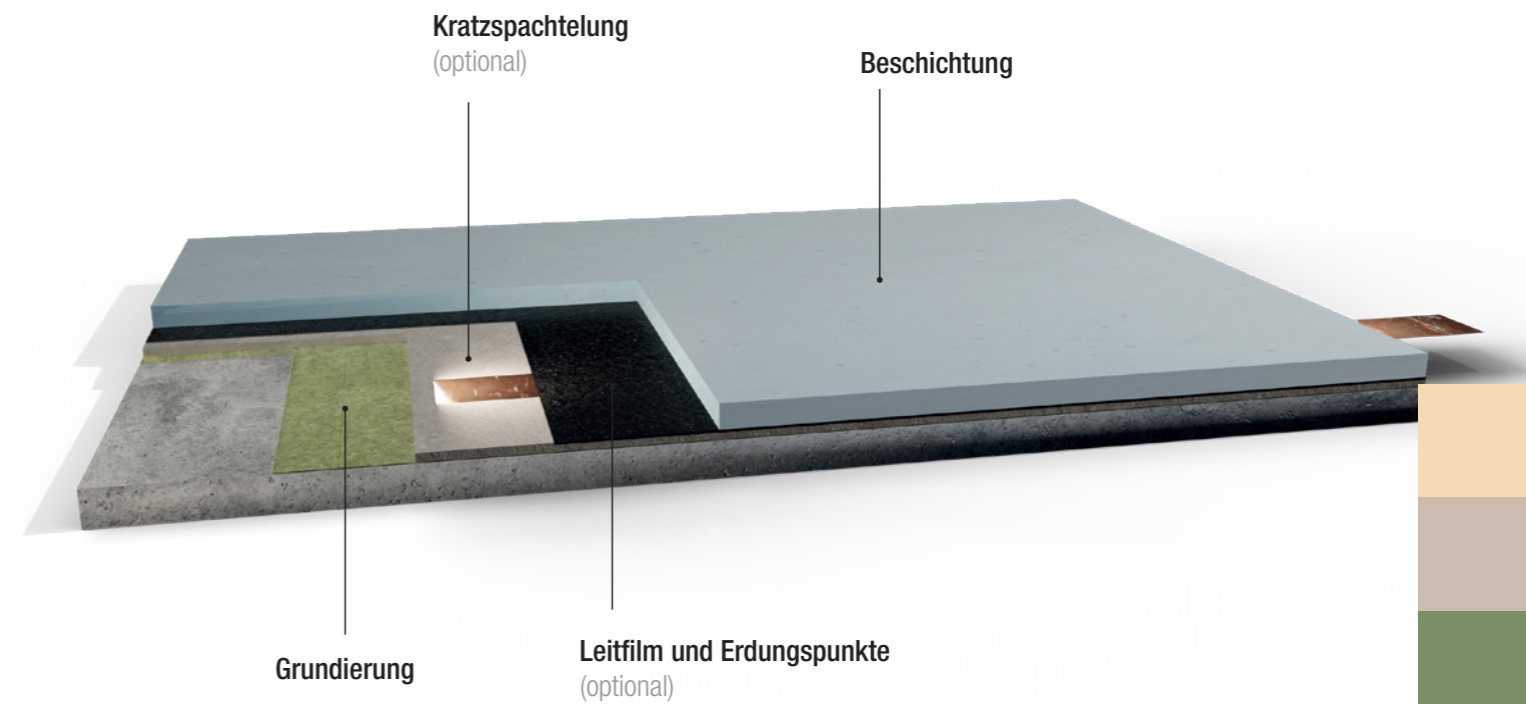
- Fugenlose, dichte Fläche
- Alle Produkte im System mit Prüfzeichen nach DiBT
- Prüfung der Stofflisten und Beratung eines Ausführungsvorschlags im Auftragsfall kostenlos
- Oberfläche gestaltbar in glatt, rutschhemmend und leitfähig

Technische Merkmale

- Mechanische Belastbarkeit ●●●○○
- Chemische Beständigkeit ●●●●○
- Rissüberbrückung ●●●○○
- Thermische Belastbarkeit ●●○○○
- Farbtonstabilität ●○○○○

Technische Daten

- Shore-Härte (D) bis 65
- Rissüberbrückung 0,2 – 0,5 mm
- Temperaturbeständig bis 80 °C (trocken)



Mögliche Eigenschaften





Vorteile und Nutzen

- Fachgerechte Planung und Untergrundanalyse
- Zuverlässige Beständigkeit auch bei höchsten Belastungen
- Qualifizierte Ausführung durch geschultes Fachpersonal
- Langlebige und pflegeleichte Bodenlösungen
- Einhaltung aller relevanten Normen und Arbeitsschutzvorgaben

Steuler Linings System

Beispielhafter Systemaufbau

VE 500 extra stark

Anwendungsgebiete/Zielgruppen



Ein Beschichtungssystem auf Basis Vinylesterharz. Hart, sehr abriebfest und in Ausführung mit einem Laminat zugelassen als Abdichtung nach WHG. VE ist das Premium Bindemittel, wenn es um chemische Beständigkeiten geht. Selbstverständlich kann auch diese Abdichtung rutschhemmend und ableitfähig dargestellt werden. Bei besonders hohen mechanischen und/oder thermischen Belastungen kann die Abdichtung zusätzlich durch einen speziellen Plattenbelag geschützt werden.

Eigenschaften

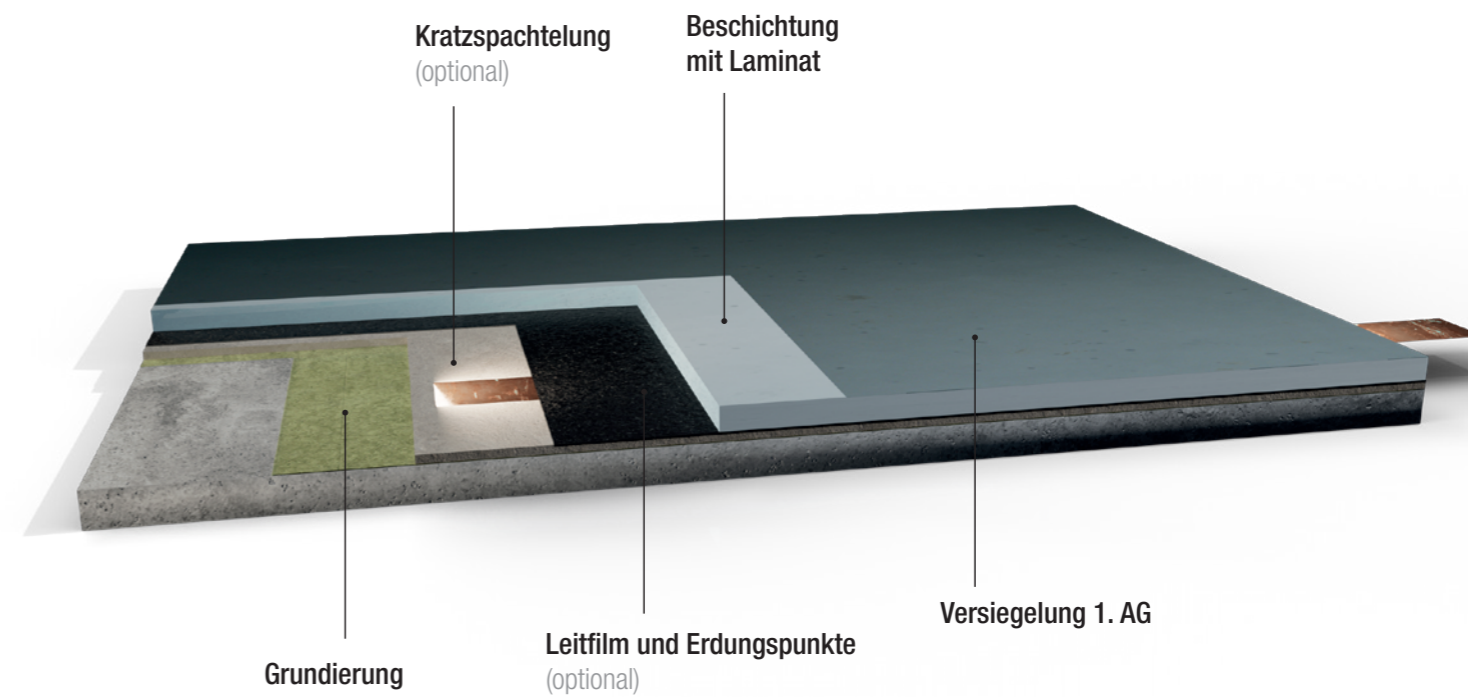
- Extrem hohe chemische Beständigkeit
- Mechanisch stark belastbar
- Oberfläche rutschhemmend und leitfähig darstellbar

Technische Merkmale

Mechanische Belastbarkeit	●●●●○
Chemische Beständigkeit	●●●●●
Rissüberbrückung	●●●●○
Thermische Belastbarkeit	●●●○○
Farbtonstabilität	●●○○○

Technische Daten

Shore-Härte (D)	80
Zugfestigkeit	90 MPa
Temperaturbeständig bis	60 °C, trocken kurzzeitig 100 °C (z. B. Hochdruckreiniger)



Mögliche Eigenschaften



Vorteile und Nutzen

- Fachgerechte Planung und Untergrundanalyse
- Individuelle Systemauswahl nach Einsatzbereich
- Qualifizierte Ausführung durch geschultes Fachpersonal
- Langlebige und pflegeleichte Bodenlösungen
- Einhaltung aller relevanten Normen und Arbeitsschutzvorgaben

Steuler Linings System

Beispielhafter Systemaufbau

Deko Line

Anwendungsgebiete/Zielgruppen



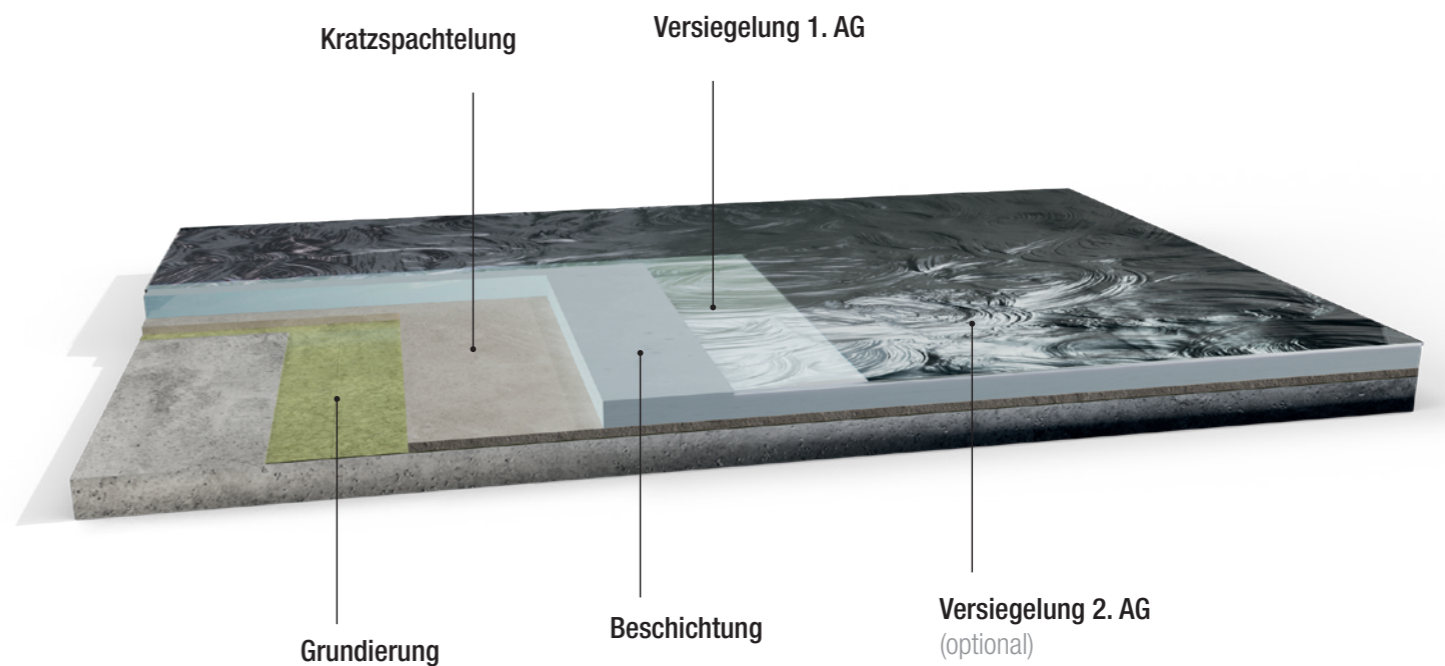
Hoch dekorative Bodenbeschichtungen. Für alle repräsentativen Böden, die klar ausdrücken: „mich gibt es nur einmal!“ Ein- oder mehrfarbige PU Beschichtungen mit seidener Oberfläche. Beläge mit Chips abgestreut, die wie eine Natursteinoberfläche erscheinen. Auch hier sind rutschhemmende Oberflächen möglich.

Eigenschaften

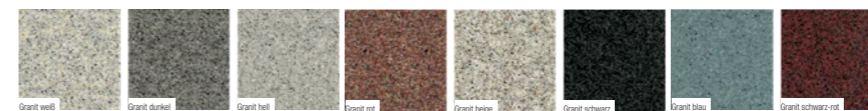
- Fugenloser, hoch dekorativer, belastbarer Bodenbelag
- Rutschhemmung R9-R11 möglich
- Zweifarbiges Verlaufbelag, Chipseinstreuung, Colorquarz, Glimmer
- Fast alle Farben darstellbar
- Befahrbar, je nach Ausführung mit Gabelstapler
- Leicht zu reinigen
- Emissionsminimiert

Technische Merkmale

- Mechanische Belastbarkeit ●●○○○○
- Chemische Beständigkeit ●●○○○○
- Rissüberbrückung ●●○○○○
- Thermische Belastbarkeit ●○○○○○
- Farbtonstabilität ●●●●○



Colorquarzabstreuung in vielen Farbvariationen



Mögliche Eigenschaften



Maximale Effizienz

Vier Beschichtungsschritte innerhalb eines Tages

Für einen Fahrweg in einem produzierenden Industriebetrieb war eine neue Bodenbeschichtung erforderlich. Die Fläche von ca. 190 m² sollte farblich abgesetzt und mit einer Schichtdicke von ca. 3 mm sowie einer Rutschhemmung gemäß R11 ausgeführt werden. Die besondere Anforderung: Der Bereich durfte lediglich für einen Tag außer Betrieb genommen werden. Zusätzlich musste sichergestellt sein, dass während der Verarbeitung keine unangenehmen Gerüche entstehen und keine gesundheitsgefährdenden VOC freigesetzt werden – da in direkter Umgebung die Produktion weiterlief.

10:00 – 12:00 Uhr Untergrundvorbereitung

Nach der Baustelleneinrichtung wurde die Fläche grob gereinigt, Verkantungsschnitte an den Rändern ausgeführt und der Boden mit einer schweren Schleifmaschine mit grobem Diamantwerkzeug geschliffen. Anschließend wurde intensiv gesaugt und die Ränder wurden abgeklebt.



12:00 – 12:30 Uhr Grundierung

Eine Grundierung mit einem schnell trocknendem Bindemittel wurde mit einem Gummischieber gleichmäßig und satt aufgetragen. Die Grundierung wurde sofort mit einem Nylon Roller gleichmäßig nachgewalzt und anschließend im Überschuss mit feuergetrocknetem Quarzsand abgesandet. Bereits nach 90 Minuten konnte der überschüssige Sand abgekehrt werden.



14:30 – 15:00 Uhr Zwischenschicht

Schon zwei Stunden danach konnte die Zwischenschicht appliziert werden. Das farbige, schnell trocknende Bindemittel wurde, analog zur Grundierung mit einem Gummischieber satt und gleichmäßig aufgetragen und nachgewalzt. Auch diese Schicht wurde im Überschuss mit feuergetrocknetem Quarzsand abgestreut. Nach 90 Minuten wurde der überschüssige Sand abgekehrt. Nun wurde die Fläche leicht geschliffen, erneut gekehrt und abgesaugt.



17:00 – 18:00 Uhr Finale Deckversiegelung

Analog zur Zwischenschicht wurde das farbige, schnell trocknende Bindemittel mit einem Gummischieber scharf abgezogen und gleichmäßig nachgewalzt. Die farbige, raue und rutschhemmende Oberfläche ist flüssigkeitsdicht, leicht zu reinigen und mechanisch hoch belastbar, so dass auch in Zukunft wieder die Gabelstapler im laufenden Betrieb sicher auf ihrem Fahrweg unterwegs sind. Der lichtechte Farbton wird auch in Zukunft deutlich machen: Hier sind Fahrzeuge unterwegs.



Vorteile und Nutzen

- Sehr schnelle Trocknung, drei Arbeitsgänge an einem Tag möglich
- Mechanisch belastbar nach zwölf Stunden Trocknung, extrem geringe Sperrzeiten
- Praktisch geruchsfrei, keine Belästigung der Mitarbeiter
- Kaum messbare VOC, „best in class“ Prüfung durch Eurofins
- Sehr hohe Farbtonstabilität und lang anhaltende Farbgebung
- Auch bei Temperaturen bis 3 °C einsetzbar, selbst im Winter verarbeitbar



Vertrauen Sie auf unsere langjährige Erfahrung, technisches Know-how und einen klaren Fokus auf Qualität.

Wir denken Bodenbeschichtung ganzheitlich – von der Untergrundvorbereitung bis zur finalen Versiegelung mit zertifizierter Rutschhemmung.

Sprechen Sie mit uns – wir beraten Sie gerne individuell und finden die passende Bodenbeschichtung für Ihren Betrieb.



Gefahrenloses Begehen

Geprüfte Rutschhemmung

In industriellen Arbeitsumgebungen steht eines über allem: Sicherheit. Ob in der Produktion, in Lagerhallen oder auf stark frequentierten Laufwegen – rutschhemmende Bodenbeschichtungen leisten einen entscheidenden Beitrag zur Unfallvermeidung und Betriebssicherheit.

Als Spezialist für hochwertige Industriebodenbeschichtungen wissen wir: Der richtige Boden schützt nicht nur Menschen, sondern auch Ihre Produktivität. Denn Arbeitsunfälle durch Ausrutschen zählen zu den häufigsten Ursachen für Betriebsunterbrechungen, Ausfallzeiten und Folgekosten.

Wir schaffen Sicherheit – Schicht für Schicht

Unsere Industriebodenlösungen bieten weit mehr als eine robuste und langlebige Oberfläche: Sie sind gezielt darauf ausgelegt, Rutschgefahren zu minimieren – angepasst an Ihre Branche, die Nutzung und die individuellen Anforderungen vor Ort.

Weniger Stillstand. Mehr Sicherheit. Mehr Produktivität.

Ein rutschhemmender Industrieboden ist keine Option – er ist eine Investition in den reibungslosen Betrieb Ihres Unternehmens. Mit unseren hochwertigen Bodenlösungen tragen wir aktiv dazu bei, Ihre Arbeitsumgebung sicherer, effizienter und normgerecht zu gestalten.

☑ Geprüfte Rutschhemmung

Wir beschichten Ihre Böden in den erforderlichen Rutschhemmklassen (R9–R13) – genau dort, wo sie gebraucht werden. Ob für trockene Zonen, feuchte Produktionsbereiche oder Arbeitsplätze mit öligen Rückständen – wir bieten die passende Lösung.

☑ Individuelle Beratung und bedarfsgerechte Umsetzung

Jede Branche hat ihre Eigenheiten. Ob Lebensmittelindustrie, Logistik, Automobil oder chemische Industrie – wir analysieren die Nutzungsbedingungen vor Ort und empfehlen die passende Beschichtung inklusive optimaler Rutschhemmung.

☑ Langfristiger Schutz für Mensch und Maschine

Unsere Bodenbeschichtungen senken das Risiko von Ausrutschunfällen erheblich. Das bedeutet für Sie: weniger Ausfallzeiten, weniger Reparatur- und Personalkosten – und vor allem: ein sicheres Gefühl bei jedem Schritt.

Vorteile und Nutzen

- Nachhaltige Reduzierung des Unfallrisikos
- Erfüllung gesetzlicher Vorschriften und Normen
- Optimale Anpassung an mechanische und chemische Belastungen
- Erhöhte Mitarbeiterzufriedenheit und Arbeitsschutz
- Längere Lebensdauer der Böden durch hochwertige Systeme
- Gesundheit und Sicherheit
- Entspricht den Sicherheitsbedingungen





Alle Tests bestanden: ESD-Beschichtungen von Steuler sorgen für jahrelange Zuverlässigkeit.

Elektrostatische Entladung

Die unsichtbare Gefahr

Bereits ein kurzer Kontakt oder Reibung zwischen zwei Körpern kann eine elektrostatische Aufladung erzeugen, die sich beim Kontakt mit einem weiteren Körper wieder entlädt. Diese „Elektrostatische Entladung“ (Electro-Static-Discharge ESD) passiert unsichtbar und wird meist nicht wahrgenommen, kann aber zu erheblichen Schäden führen.

Die wichtigsten Bereiche, bei denen eine unkontrollierte elektrostatische Entladung verhindert werden muss, sind:

Räume mit explosionsgefährdeten Stoffen wie Chemikalienlager, Tankstellen, Werkstätten, in denen mit leicht entzündbaren Stoffen umgegangen wird. In explosions- oder brandgefährdeten Bereichen kann ein durch die Entladung entstehender Funke eine Explosion oder einen Brand auslösen.

Räume, in denen Kontakt mit elektronischen Bauteilen möglich ist, da diese durch eine elektrostatische Entladung beschädigt werden können. Schon eine relativ kleine, unkontrollierte Entladung führt zu einer Schädigung empfindlicher Bauteile.



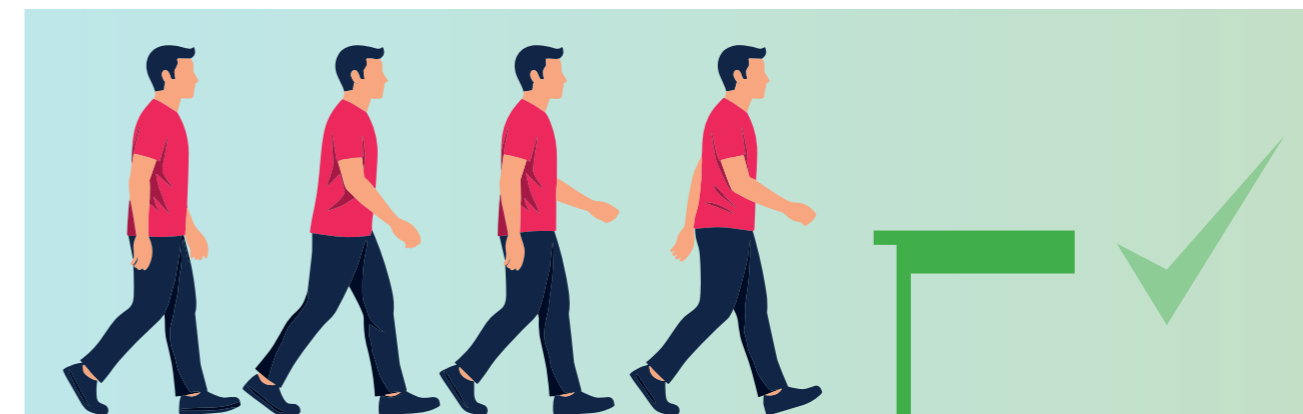
Maßnahmen zum ESD-Schutz z. B. durch leitfähige Böden bekommen eine immer größere Relevanz, denn die Verbreitung elektronischer Bauteile im Alltag nimmt stets zu. Gleichzeitig werden diese elektronischen Bauteile immer kleiner, wodurch die Spannungen, die sie unbeschadet überstehen können, ebenfalls kleiner werden.

Das Gefährlichste dabei: Beschädigungen an den Bauteilen durch elektrostatische Entladungen fallen fast nie sofort auf. So werden geschädigte Bauteile unbemerkt weiter verbaut und führen später zu großen Kosten in der Mangelbehebung. Leitfähige Bodenbeschichtungen machen sich daher auch monetär schnell bezahlt. Die Gefahr einer Schädigung von elektronischen Bauteilen wird wesentlich reduziert und mögliche daraus entstehende Folgekosten können vermieden werden.

Mit unseren leitfähigen Bodenbeschichtungssystemen haben Sie maßgeschneiderte Lösungen auch für anspruchsvolle Aufgaben zur Hand.

Vorteile und Nutzen

- Erhöhter Explosions- und Brandschutz
- Schutz empfindlicher elektronischer Bauteile
- Vermeidung versteckter Schäden
- Reduzierung von Folgekosten
- Zukunftssicherheit bei steigender Elektronikdichte



Unabhängig vom Einsatzort – Volatile Organic Compounds (VOC) machen nicht an der Tür Halt. Sie entweichen nicht nur während der Verarbeitung, sondern auch noch lange nach der Fertigstellung von Bodenbeschichtungen in die Raumluft. Eine möglichst emissionsarme Materialwahl ist bereits in der Planungsphase anzustreben, um die Belastung durch VOC von Anfang an zu minimieren.

Zertifizierte Produkte für weniger Emissionen

Der Mensch verbringt rund 90 Prozent seiner Lebenszeit in geschlossenen Räumen. Daher spielt ein gesundes Raumklima eine zentrale Rolle für das Wohlbefinden und die Lebensqualität. Genau hier setzen wir an: Unser Ziel ist es, Ihnen die Möglichkeit zu bieten, Bodenbeschichtungen hinsichtlich Gesundheit und Nachhaltigkeit optimal zu planen und umzusetzen.

Die Vielzahl an Instituten und Zertifikaten kann dabei schnell unübersichtlich werden. Im komplexen Umfeld der Emissionslabel unterscheiden sich Prüfverfahren und Grenzwerte zum Teil erheblich – selbst Fachleuten fällt es schwer, den Überblick zu behalten. Wir fokussieren uns deshalb auf zwei aussagekräftige und etablierte Labels, die klare Orientierung bieten:



	AgBB	VOC France A+	DGNB (höchste Qualitätsstufe)	LEED v4
TVOC (total volatile organic compounds)	< 1,0 mg/m ³	< 1,0 mg/m ³	< 0,3 mg/m ³	< 1,0 mg/m ³
Einzel-VOC	R-Wert < 1	9 Einzelstoffe	---	R-Wert < 1
SVOC (semi volatile organic compounds)	< 0,1 µg/m ³	---	---	< 0,1 µg/m ³
Formaldehyd	< 100 µg/m ³	< 10 µg/m ³	< 30 µg/m ³	< 10 µg/m ³
Cancerogene Stoffe	< 1 µg/m ³	---	---	< 1 µg/m ³

Eine kleine Auswahl an Prüfkriterien und Grenzwerten einzelner Nachhaltigkeitslabel



Nachhaltigkeit in der Praxis

Viele der hier aufgeführten Beschichtungssysteme sind von Haus aus geprüft und zugelassen nach AgBB (Ausschuß für die gesundheitliche Bewertung von Baustoffen). Doch es gibt eine große Palette an Nachhaltigkeitskonzepten, viele Prüfungen und Zertifikate im Markt (LEED, DGNB, AgBB, BREAM, ...).

Das „Indoor Air Comfort“ in Gold ist tatsächlich der „Gold Standard“ in Sachen Gesundheit und Nachhaltigkeit. Geprüft und zertifiziert durch das größte Prüflabor in Europa: Eurofins. Wir können in fast allen Beschichtungssystemen die „Best in class“ Prüfung mit Zertifikat anbieten. Dieses Zertifikat deckt alle in Europa führenden Institute mit Anforderungen an Nachhaltigkeit ab.

Wichtig ist hierbei auch, dass nicht einzelne Produkte, sondern das gesamte System sowie jedes einzelne Produkt im System geprüft und zertifiziert ist. So finden wir auch für Ihr Projekt den passenden Boden unter besonderem Schutz unserer Umwelt und Gesundheit.



Gesundheit und Umweltschutz haben für uns einen hohen Stellenwert. Deshalb beraten wir Sie gerne zu emissionsarmen Systemlösungen für Ihr nächstes Beschichtungsprojekt – individuell, fundiert und anwendungsbezogen.

Vorteile und Nutzen

- Reduzierte VOC-Emissionen sorgen für ein gesundes Raumklima
- Zertifizierte Systeme gewährleisten Nachhaltigkeit und Sicherheit

Vielfach bewährt

Ausgewählte Referenzen

Automobilindustrie

> 50
Projekte
> 500.000 m²
Fläche

Büros und repräsentative Flächen

13
Projekte
2.300 m²
Fläche

Chemische Industrie

> 1.000
Projekte
> 500.000 m²
Fläche

Elektronikindustrie, Rechenzentren, Batterieproduktion

19
Projekte
60.000 m²
Fläche

Halbleiterindustrie

2
Projekte
3.000 m²
Fläche

Lager- und Logistikbereiche

15
Projekte
> 50.000 m²
Fläche

Lebensmittelindustrie

> 100
Projekte
> 200.000 m²
Fläche

Pharmaindustrie

> 1.000
Projekte
> 500.000 m²
Fläche

Produzierende Industrie

> 100
Projekte
> 50.000 m²
Fläche



Vorteile und Nutzen

- **Erfahrung und Kompetenz**
Jahrzehntelange Erfahrung, Kompetenz und Expertise in Industrieböden
- **Qualität und Sicherheit**
Materialien und Systeme aus eigener Entwicklung – geprüft, zertifiziert und langlebig
- **Weltweite Präsenz**
Planung und Umsetzung weltweit – mit Partnern vor Ort und Know-how aus Deutschland

Alles aus einer Hand

Servicekompetenz für Industrieböden

Ein funktionierender Industrieboden ist weit mehr als nur eine begehbare Fläche – er ist ein entscheidendes Element für Sicherheit, Wirtschaftlichkeit und Beständigkeit Ihrer Anlage. Steuler Linings bietet Ihnen umfassenden Service rund um Planung, Ausführung und Instandhaltung von industriellen Bodenbeschichtungssystemen – präzise abgestimmt auf Ihre Anforderungen. Wir begleiten Sie von der ersten Idee bis zur langfristigen Betreuung – mit über 100 Jahren Erfahrung in Oberflächenschutz und innovativen Werkstoffsystemen.



Unser Service im Überblick

✔ Beratung und Projektmanagement

Wir starten jedes Projekt mit einer detaillierten Analyse Ihrer Anforderungen: mechanische, chemische und thermische Belastungen, Hygiene- oder Sicherheitsvorgaben. Unsere Fachberater entwickeln gemeinsam mit Ihnen das passende Konzept für die Bodenbeschichtung – funktional, wirtschaftlich und nachhaltig. Ein erfahrenes Projektmanagement sorgt dafür, dass Termine, Abläufe und Qualitätsstandards zuverlässig eingehalten werden.

✔ Engineering, Planung und Konstruktion

Mit modernsten CAD-Tools planen wir Ihre Bodenlösung im Detail. Dabei berücksichtigen wir alle Schnittstellen – vom Untergrund über Abdichtungssysteme bis zur Oberfläche. So entsteht ein System, das perfekt zu Ihrer Umgebung passt – von Produktionshallen über Chemiebetriebe bis hin zu Lager- oder Logistikbereichen.

✔ Entwicklung und Anwendungstechnik

Unsere Anwendungstechnik testet und optimiert alle Systeme unter praxisnahen Bedingungen. Ob hochchemisch beständige Kunstharzsysteme, leitfähige Beschichtungen für explosionsgefährdete Bereiche oder rutschhemmende Oberflächen für die Lebensmittelindustrie – jedes System wird für Ihre Anforderungen maßgeschneidert.

✔ Produktion und Materiallieferung

Die Fertigung unserer Materialien erfolgt nach höchsten Qualitätsstandards. Sie profitieren von geprüften Rohstoffen, dokumentierten Chargen und einer zuverlässigen Logistik. Wir liefern alle Komponenten termingerecht und einsatzbereit auf Ihre Baustelle.

Industrieböden mit Zukunft

Ob Chemie, Pharma, Lebensmittelindustrie oder Schwerindustrie – wir gestalten Industrieböden, die halten, was sie versprechen. Sprechen Sie uns an – wir entwickeln gemeinsam Ihr Bodenbeschichtungssystem mit Sicherheit, Beständigkeit und Qualität, die lange überzeugt.



✔ Installation und Supervision

Unsere erfahrenen Montageteams und Supervisoren garantieren eine fachgerechte Ausführung – ob Neubau, Sanierung oder Reparatur. Wir sorgen für perfekte Oberflächenqualität, gleichmäßige Schichtdicken und lückenlose Dokumentation.

✔ Inspektionen, Prüfungen und Revisionen

Auch nach der Fertigstellung sind wir für Sie da: regelmäßige Kontrollen, Haftzugprüfungen oder Begehungen sichern die langfristige Funktion Ihres Bodens. Wir erkennen frühzeitig Schwachstellen – und handeln, bevor Schäden entstehen.

✔ Instandsetzung und Sanierung

Abgenutzte oder beschädigte Böden bringen wir schnell und zuverlässig wieder in Schuss. Von der partiellen Reparatur bis zur kompletten Neuversiegelung – wir sorgen für minimale Stillstandszeiten und maximale Beständigkeit.

Vorteile und Nutzen

- **Ganzheitlicher Service**
Von Beratung bis Wartung – ein verlässlicher Partner für alle Phasen
- **Erfahrung und Kompetenz**
Jahrzehntelange Expertise in Industrieböden, Korrosionsschutz und Anlagenbau
- **Qualität und Sicherheit**
Materialien und Systeme aus eigener Entwicklung – geprüft, zertifiziert und langlebig
- **Individuelle Lösungen**
Für jede Branche, jede Beanspruchung, jede Umgebung
- **Weltweite Präsenz**
Planung und Umsetzung weltweit – mit Partnern vor Ort und Know-how aus Deutschland

Eigenschaften und Anwendungsfelder **auf einen Blick**

Beschichtungssystem	Kurzbeschreibung	Mechanische Belastbarkeit	Chemische Beständigkeit	Rissüberbrückung	Thermische Belastung	Farbtonstabilität
EP 100	Diffusionsoffenes Beschichtungssystem	●●●○	●●●○	○○○○	●●○○	●●●○
EP 200	Standard Epoxy Beschichtungssystem	●●●○	●●●○	○○○○	●●○○	●○○○
EP 250	Leitfähiges Beschichtungssystem	●●●○	●●●○	○○○○	●●○○	●○○○
PU 300	Elastisches Polyurethan-Beschichtungssystem	●●●○	●●○○	●●●○	●●○○	●●●○
PA 350	Schnell verarbeitetes Beschichtungssystem	●●○○	●●○○	●○○○	●●○○	●●●●
EP 400	Beschichtungssystem nach dem WHG	●●●○	●●●○	●●●○	●●○○	●○○○
VE 500 (extra stark)	Vinylesterharz-Beschichtungssystem	●●●○	●●●●	●●●○	●●○○	●●○○
DekoLine	Hoch dekoratives Beschichtungssystem	●●○○	●●○○	●●○○	●○○○	●●●○

Anwendungsfelder Automobilindustrie Büros und repräsentative Flächen Chemische Industrie Elektronikindustrie

Beschichtungssystem	AgBB konform	Lebensmittelverträglich	Dekontaminierbar	Diffusionsfähig	Lackverträglich	WHG konform	Rutschhemmung bis	Leitfähig	Reinraum	Eurofins IAC Gold	Anwendungsgebiete und Zielgruppen	Seite
EP 100	X	X	X	X	X		R13	X	X	X		14
EP 200	X	X	X		X		R13		X	X		16
EP 250	X	X	X	X	X		R12	X	X	X		18
PU 300	X	X	X		X		R13	X				20
PA 350	X	X	X		X		R13			X		22
EP 400					X	X	R13	X	X			24
VE 500 (extra stark)	X					X	R13	X				26
DekoLine	X	X	X		X		R11			X		28

Halbleiterindustrie Lager- und Logistikbereiche Lebensmittelindustrie Pharmaindustrie Produzierende Industrie

STEULER

Linings

Zusammen mit internationalen Tochtergesellschaften und Vertretungen bietet Steuler seinen Kunden ein weltweites Netzwerk, das umfassende Anlagenlösungen entwickelt und umsetzt.

Alphaplast, S.L.U.
Spain

Ancorite Surface Protection Ltd.
United Kingdom

CIMA S.r.l.
Italy

Ditescor S.A. de C.V.
Mexico

**Shanghai STEULER-KCH
Anticorrosion Engineering Co., Ltd.**
China

STEULER Chile SpA
Chile

**Steuler Korozyon Koruma
Teknolojileri A.Ş.**
Turkey

Steuler Linings Corp.
United States

Steuler Técnica, S.L.U.
Spain

STEULER-CTI N.V.
Belgium

STEULER-KCH AUSTRALIA Pty. Ltd.
Australia

STEULER-KCH France SARL
France

STEULER-KCH MAROC SARL
Morocco

STEULER-KCH Nordic AB
Sweden

STEULER-KCH Polska Sp.z o.o.
Poland

STEULER-KCH Saudi Co. LLC.
Kingdom of Saudi Arabia

**TECNICAS DE REFRACTARIOS, S.A.U.
(TECRESA)**
Spain

STEULER-KCH GmbH

Berggarten 1
56427 Siershahn
GERMANY

02623 600-221
surface-protection@steuler-kch.de
www.steuler-linings.de